

02.1201

Kompetenz- und Verfahrensmatrix

Leistungsübersicht	Abmessungen
Stückzahlen pro Auftrag / Abruf	20 . 2500 Stk.
Drehen CNC	
Drehdurchmesser Spannzange / Futter	∅ 10 - 390 mm
Drehdurchmesser zwischen den Spitzen	Max. ∅ 350 mm
Drehdurchmesser mit Lunette	Max. ∅ 140 mm
Drehlänge	1∅50 mm
Stangendurchlass (Stangenlader)	∅ 60 mm
Fräsen CNC 5-Achsen	
Verfahrweg (X / Y / Z)	700 / 500 / 500 mm
C - Achse	360°
B- Achse	± 170°
Werkstückgewicht	300 Kg
Fräsen CNC 3-Achsen	
Verfahrweg (X / Y / Z)	1000 / 500 / 500 mm
Werkstückgewicht	1∅00 Kg
Aussenschleifen	
Schleifdurchmesser	∅ 10 - 350 mm
Schleiflänge	Max. 1500 mm
Innenschleifen	
Schleifdurchmesser über Tisch	∅ 8 - 300 mm
Schleiflänge / Werkstücklänge	500 mm / 1'500 mm
Gewindeschleifen	
Werkstückdurchmesser	∅ 6 - 250 mm
Schleiflänge	450 mm
Einspannlänge	1050 mm
Modul	Max. 10 mm
Werkstückgewicht	200 kg
Schwenkwinkel	± 38°
Flachschleifen	
Schleiffläche (X / Y)	500 x 400 mm
Höhenverstellung (Z)	350 mm
Drahterodieren	5-Achsen simultan gesteuert
Verfahrweg (X / Y / Z)	350 x 250 x 220 mm
Werkstückabmessungen	800 x 600 x 215 mm
Werkstückgewicht	500 kg
Drahtdurchmesser	0,1-0,3 mm
Konik	± 15°

02.1201

Kompetenz- und Verfahrensmatrix

Leistungsübersicht	Abmessungen
Laserbeschriften:	
Beschriftungsfeld	100 x 100 mm
Max. Höhe	150 mm
Werkstückdimension	400 x 400 mm
Montage von Baugruppen	
Montage von Zentrisch-Spanner, Spannvorrichtungen, Werkzeugen und kompletten Baugruppen.	
Koordinatenmessgerät (ZEISS Prisma Navigator)	
Messbereich (X / Y / Z)	900 x 1500 x 700
Längenmessabweichung	ISO 10360-2, MPE_E = 0.9 + L/350 µm
Werkstückgewicht	1500 kg
Konturenmessgerät (ConduroMatic T1)	
Werkstückabmessung (X / Z)	250 x 320
Werkstückgewicht	15 kg
Messmikroskop (Sylvac-Visio 300 V3)	
Messvolumen	300 x 200 x 150 mm
Materialien	
Bau- u. Edelmehle	
Nichtrostende Stähle	
Werkzeugstähle	
Pulvermetallurgische Werkstoffe	
Gusseisen	
Aluminium	
Titan u. Titanlegierungen	
Wärmebehandlungen u. Oberflächentechnik (extern)	
Glühen	
Härten / Einsatzhärten / Nitrieren	
Altern / Tiefkühlen	
Passivieren / Verzinken / Vernickeln	
Elektropolieren	
Eloxieren / Altefieren/ etc.	
CAM (MASTERCAM) Drehen / Fräsen / Drahterodieren	
Zertifizierungen u. Zulassungen	
ISO 9001:2015	
SVTI Zulassungen zur Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen.	