

## KOMPETENZ- UND VERFAHRENSMATRIX

### DREHEN CNC

---

Drehdurchmesser Spannzange / Futter	10 – 390 mm
Drehdurchmesser zwischen den Spitzen	Max. Ø 380 mm
Drehdurchmesser mit Lunette	Max. Ø 142 mm
Drehlänge	1'250 mm
Stangendurchlass (Stangenlager)	Ø 63 mm

### FRÄSEN CNC 5-ACHSEN

---

Verfahrweg (X/Y/Z)	730 / 510 / 510 mm
C-Achse	360°
B-Achse	± 170°
Werkstückgewicht	300 Kg

### FRÄSEN CNC 3-ACHSEN

---

Verfahrweg (X/Y/Z)	1000 / 510 / 500 mm
Werkstückgewicht	1'000 Kg

### AUSSENSCHLEIFEN

---

Schleifdurchmesser	Max. Ø 520 mm
Schleiflänge	Max. 1500 mm

### INNENSCHLEIFEN

---

Schleifdurchmesser über Tisch	Ø 8 – 400 mm
Schleifdurchmesser über Kröpfung	Ø 680 x 300 mm
Schleiflänge / Werkstücklänge	500 mm / 1'500 mm

### GEWINDESCHLEIFEN

---

Werkstückdurchmesser	Ø 10 – 250 mm
Schleiflänge	450 mm
Einspannlänge	1050 mm
Modul	Max. 10 mm
Werkstückgewicht	200 kg
Schwenkwinkel	± 38°

### DRAHTERODIEREN 5-ACHSEN SIMULTAN GESTEUERT

---

Verfahrweg (X/Y/Z)	350 x 250 x 220 mm
Werkstückabmessungen	800 x 600 x 215 mm
Werkstückgewicht	500 kg
Drahtdurchmesser	0,1 – 0,3 mm
Konik	± 15°

### LASERBESCHRIFTEN

---

Beschriftungsfeld	500 x 1000 mm
Max. Höhe	500 mm
Werkstückdimension	450 x 1300 mm

## KOMPETENZ- UND VERFAHRENSMATRIX

### **MONTAGE VON BAUGRUPPEN**

---

Montage von Zentrisch-Spanner, Spannvorrichtungen, Werkzeugen und kompletten Baugruppen.

### **KOORDINATENMESSGERÄT (ZEISS PRISMA NAVIGATOR)**

---

Messbereich (X/Y/Z )	900 x 1500 x 700
Längenmessabweichung	ISO 10360-2, MPE_E = 0.9 + L/350 µm
Werkstückgewicht	1500 kg

### **KONTURENMESSGERÄT (CONDUROMATIC T1)**

---

Werkstückabmessung (X/Z)	250 x 320
Werkstückgewicht	15 kg

### **MESSMIKROSKOP (SYLVAC-VISIO 300 V3)**

---

Messvolumen	300 x 200 x 150 mm
-------------	--------------------

### **MATERIALIEN**

---

Bau- u. Edelstähle  
Nichtrostende Stähle  
Werkzeugstähle  
Pulvermetallurgische Werkstoffe  
Gusseisen  
Aluminium  
Buntmetalle  
Hartmetall  
Titan u. Titanlegierungen  
Technische Keramik  
Kunststoffe

### **WÄRMEBEHANDLUNGEN U. OBERFLÄCHENTECHNIK**

---

Glühen  
Härten / Einsatzhärten / Nitrieren  
Altern / Tiefkühlen  
Passivieren / Verzinken / Vernickeln  
Elektropolieren  
Eloxieren / Altefieren

### **CAM (MASTERCAM) DREHEN / FRÄSEN / DRAHTERODIEREN**

---